B/S/H/

Der BSH-Standort Giengen

Unser Standort

Giengen ist die Heimat zahlreicher Traditionsunternehmen. Nicht nur die Teddybären von Margarete Steiff sind hier zu Hause, seit 1949 werden im BSH-Werk in Giengen Kühl- und Gefriergeräte für die ganze Welt entwickelt und produziert.

Der älteste Produktionsstandort der BSH Hausgeräte GmbH hat sich in seiner über 75-jährigen Standortgeschichte zu einem Hightech-Standort entwickelt, an dem Kühlschränke, Gefriergeräte und Kühlgefrierkombinationen nach neuesten Anforderungen und Energiekriterien entwickelt und produziert werden.

» In Giengen verbinden wir innovative Entwicklungskompetenz mit langjähriger Erfahrung. «

Das hier ansässige Kompetenzzentrum für die Entwicklung von Kühlgeräten koordiniert die weltweiten Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten für die Kältegeräte der BSH.

Unsere Produkte stehen für modernste Technik, verlässliche Qualität und hochwertiges Design.

Im Norden des Fabrikgeländes liegt das Logistikzentrum der BSH, von dem aus Kühl- und Gefriergeräte aus der Produktion in Giengen sowie Groß- und Kleingeräte aus den anderen süddeutschen BSH-Werken in die ganze Welt transportiert werden.

Unsere Produkte

Die Entwicklung von Kühl- und Gefriergeräten hat in Giengen Tradition. Als weltweit erster Hersteller produzierte die BSH im schwäbischen Werk bereits 1993 nur noch FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte. Wichtiger Innovationstreiber ist heute das Thema Energieeffizienz, denn Kühl- und Gefrierschrank sind 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr im Einsatz.

Moderne, hocheffiziente Kühlgefrierkombinationen verbrauchen an einem Tag gerade einmal so viel Energie wie ein supereffizientes TV-Gerät in drei Stunden. Das schont die Umwelt und spart durch geringe Stromkosten bares Geld.

Von Energieverbrauch bis Frischemanagement: unsere Innovationen denken voraus. Bereits 2015 wurde am Standort die Idee der „Kamera im Kühlschrank“ für moderne Frischesysteme entwickelt.

Dank intelligenter Sensorik, KI-gestützter Software und der der Home-Connect-Anbindung behalten unsere Konsument:innen ihre Geräte jederzeit im Blick. Seit 2024 sind alle neu entwickelten Kühl- und Gefriergeräte Home Connect-fähig. Das bedeutet mehr Komfort, Kontrolle und clevere Zusatzfunktionen wie die Integration von Zubehör und Services.

MEILENSTEINE UND INNOVATIONEN AUS GIENGEN

1944
Gründung des Standorts durch die Bosch-Tochterfirma Sundgau Maschinenbau GmbH

1949
Beginn der Kühlschrankproduktion

1960
Beginn der Gefriergeräte-Fertigung

1993
Umstellung auf FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte als erster Hersteller weltweit

1995
Erstes Vorratszentrum mit Frischkühlen (0°C-Technik)

2010
Erweiterung des Containerterminals zur Verlagerung des Transports auf die Schiene

2018
Bis 2023 wurden sechs Montagelinien für verschiedene Baureihen digitalisiert und hochautomatisiert in Betrieb genommen

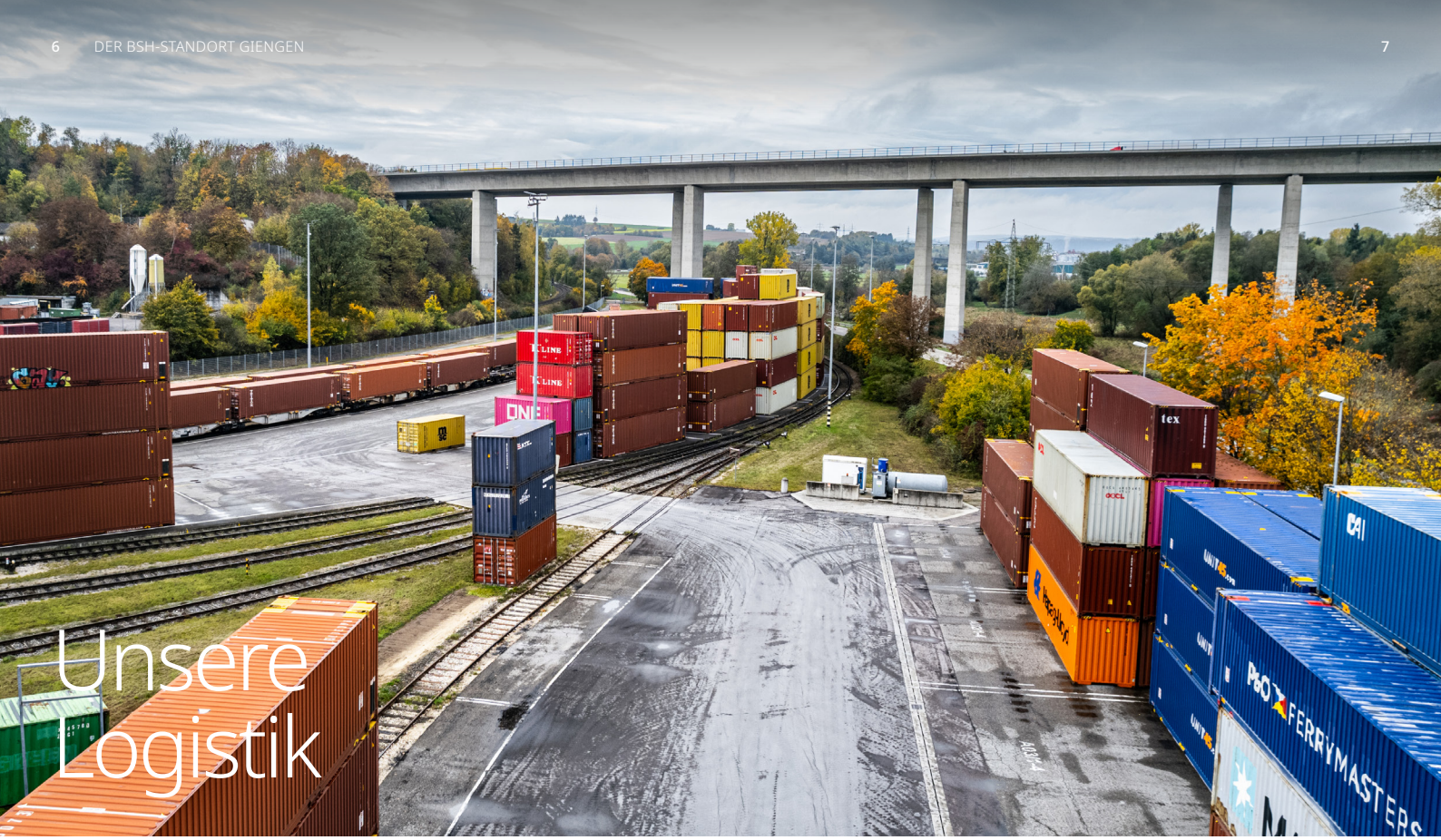
2020
Spezialisierung der Giengener Fertigung auf Einbaugeräte

2023
Produktion des 90-millionsten Kühlgerätes am Standort

2024
Unsere XXL-Einbaugeräte und vollautomatische Türenfertigung setzen Standards bei Volumen und Effizienz sowie bei Automatisierung und Digitalisierung in der Fertigung

2025
Nachhaltig vernetzt: Erste Geräte mit –50% CO_2-Fußabdruck beim Material* und per Matter smart ins Zuhause integrierbar

*Im Vergleich zu vergleichbaren Bosch Kühl-Gefrier-Kombinationen mit konventionellem Produktionsmaterial (Standardgröße: KGN39VXAT, XL-Größe: KGN492IAF). Berechnung des CO_2-Fußabdrucks des Produktionsmaterials (ohne Verpackung) basierend auf ISO 14067. Bei der Produktion wird das CO_2-reduzierte Material teilweise mit konventionellem Material gemischt, aber durch Massenbilanzierung (gemäß ISO 22095) den Bosch Green Collection Kühl-Gefrier-Kombinationen zugeordnet. Verifiziert und bestätigt durch TÜV Rheinland.



Unsere Logistik

In Giengen und Herbrechtingen befindet sich mit einer Fläche von mehr als 20 Fußballfeldern das größte Logistikzentrum der BSH in Europa.

Hier werden bis zu 300.000 große und über zwei Millionen kleine Hausgeräte gelagert und in die ganze Welt versandt. Hierbei sind ca. 5.000 unterschiedliche Produkte auf Lager. Flexibilität ist dabei entscheidend, damit alle Kund:innen in Zentraleuropa ihre Bestellungen innerhalb von 48 Stunden erhalten.

Pro Jahr verlassen fast drei Millionen Großgeräte und über 14 Millionen kleine Hausgeräte unser Logistikzentrum.

Ein Großteil wird über den betriebseigenen Gleisanschluss umweltschonend per Bahn transportiert. Pro Jahr werden in Giengen knapp 21.000 LKWs, 2.000 Waggons und 20.000 Container verladen.

» Ein schonender Umgang mit Ressourcen ist wichtig für die BSH – auch bei unseren Warentransporten. «

Damit der wertvollen Fracht auf dem Weg zu den Konsument:innen nichts passiert, stellen wir den Versand in einem speziellen Prüflabor nach. Darin prüfen unsere Logistikexpert:innen physikalische Belastungen oder auch Temperaturschwankungen bereits im Vorfeld und stellen sicher, dass die Verpackung diesen Belastungen standhält.

GLOBALE LOGISTIK

Der Standort Giengen ist Teil unserer globalen Logistik, die weltweit die Themen Transport und Lager vom Design des globalen Supply-Chain-Netzwerks bis hin zum Einkauf und Steuerung der beteiligten Logistikdienstleister verantwortet.

Unsere Mitarbeitenden

Unsere Mitarbeitenden sind unser wichtigstes Kapital.

Das Werk mit angegliedertem Logistikbereich ist mit mehr als 2.600 Mitarbeitenden am Standort Giengen einer der größten Arbeitgeber in der Region. Im internationalen Wettbewerb sind wir erfolgreich, weil wir Wissen und Kompetenz mit langjähriger Erfahrung vereinen. In unserem speziellen Trainingscenter qualifizieren wir unsere Produktionsmitarbeitenden konsequent weiter.

Wir bieten ein breites Spektrum an Ausbildungsangeboten. Ob eine technische, gewerbliche oder kaufmännische Ausbildung oder auch ein duales Studium, über 60 junge Menschen absolvieren am Standort eine Ausbildung oder ein Studium. Auch Praktikant:innen, Werkstudent:innen und Hochschulabsolvent:innen bieten wir die Gelegenheit, erste Erfahrungen für das spätere Berufsleben zu sammeln.

Um ihre Stärken und Fähigkeiten optimal entfalten und einsetzen zu können, bieten wir allen Mitarbeitenden umfangreiche Qualifizierungsangebote und Entwicklungsmöglichkeiten an. Für ein angenehmes Arbeitsumfeld legen wir besonderen Wert auf eine ergonomische Gestaltung der Arbeitsplätze und leisten mit einem umfgangreichen betrieblichen Angebot einen Beitrag, um die Gesundheit unserer Mitarbeitenden zu fördern.

» Der BSH-Standort Giengen ist einer der größten Arbeitgeber in der Region. «

KONTINUIERLICHES LERNEN

Um uns für zukünftige strategische Herausforderungen zu rüsten, unterstützen wir kontinuierliches Lernen bei all unseren Mitarbeitenden am Standort.

Unser Standort in Zahlen

STANDORT

>75

Seit mehr als 75 Jahren werden am ältesten Produktionsstandort der BSH Kühlgeräte gefertigt.

6

An sechs Montagelinien werden Kühl- und Gefrierschränke hergestellt.

LOGISTIK

145.000

Die Lagerfläche des Logistikzentrums in Giengen und Herbrechtingen umfasst 145.000 Quadratmeter und ist damit größer als 20 Fußballfelder.

>2 Mio.

In Giengen und Herbrechtingen werden bis zu 300.000 große und über zwei Millionen kleine Hausgeräte gelagert und in die ganze Welt versandt.

PRODUKTE

~1,4 Mio.

Durchschnittlich produziert der Standort rund 1,4 Millionen Geräte im Jahr.

~300

Moderne, hocheffiziente Kühlgefrierkombinationen verbrauchen pro Tag rund 300 Wh Energie. Das entspricht in etwa dem Verbrauch eines supereffizienten TV-Geräts in drei Stunden.

MITARBEITENDE

>2.600

Mit mehr als 2.600 Mitarbeitenden ist die BSH in Giengen einer der größten Arbeitgeber in der Region.

>350

Über 350 Entwickler:innen arbeiten in Giengen an den Kühl- und Gefriergeräten von Morgen.

BSH Hausgeräte GmbH
Robert-Bosch Straße 100
89537 Giengen

Telefon +49 732292-0
https://www.bsh-group.com/de/

100% Recyclingpapier
Stand: Mai 2025

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/11366-2204-1012

Ihr Weg zu uns:
Routenplanung
mit Google Maps